

Министерство образования Красноярского края
КГБПОУ «Боготольский техникум транспорта»

Согласовано
Начальник Эксплуатационного
локомотивного депо Боготол – структурного
подразделения Красноярской Дирекции тяги
– структурного подразделения
Дирекции тяги филиала ОАО «РЖД»



А.В. Граматунов

«1» июня 2021 г.

Утверждаю
Директор краевого государственного
бюджетного профессионального
образовательного учреждения
«Боготольский техникум транспорта»



А.Ф. Францевич

«1» июня 2021 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

23.01.09 «Машинист локомотива»
код и наименование профессии СПО по ППКРС

г. Боготол
2021 г.

Рабочая программа производственной практики по профессии разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования 23.01.09 Машинист локомотива

Организация-разработчик: Краевое государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Боготольский техникум транспорта»

Разработчики:

Сидоренко Наталья Михайловна, преподаватель КГБПОУ «Боготольский техникум транспорта»

Силина Анастасия Алексеевна, заместитель директора по УПР КГБПОУ «Боготольский техникум транспорта»

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	6
3. СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	7
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	18
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	18

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения программы.

Рабочая программа производственной практики является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по профессии 23.01.09 Машинист локомотива, входящей в состав укрупнённой группы профессий «Инженерное дело, технологии и технические науки» по направлению подготовки 23.00.00 Техника и технологии наземного транспорта в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД):

Управление и техническая эксплуатация электровоза под руководством машиниста и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

1. Осуществлять приемку и подготовку локомотива к рейсу.
2. Обеспечивать управление локомотивом.
3. Осуществлять контроль работы устройств, узлов и агрегатов локомотива.
4. Осуществлять поиск неисправностей и устранять их с соблюдением правил охраны труда и электробезопасности.

1.2. Цели и задачи производственной практики: формирование у обучающихся общих и профессиональных компетенций, приобретение опыта практической работы по профессии 23.01.09 Машинист локомотива:

В результате изучения профессионального технического модуля обучающийся должен:

иметь практический опыт:

- обслуживание и ремонт узлов локомотива;
- разборки вспомогательных частей ремонтируемого объекта локомотива;
- соединения узлов;

уметь:

- осуществлять демонтаж и монтаж отдельных приборов пневматической системы;
- проверять действие пневматического - оборудования осуществлять регулировку и испытание отдельных механизмов;

знать:

- устройство, назначение и взаимодействие основных узлов ремонтируемых объектов локомотива;
- виды соединений и деталей узлов;
- технические условия на регулировку и испытание отдельных механизмов.

Требования к результатам освоения производственной практики

В результате прохождения производственной практики по профилю профессии, реализуемой в рамках модулей ОПОП СПО по каждому из видов профессиональной деятельности, предусмотренных ФГОС СПО, обучающийся должен **приобрести практический опыт работы:**

эксплуатации локомотива и обеспечения безопасности движения поездов;

уметь:

- определять конструктивные особенности узлов и деталей подвижного состава;
- выполнять основные виды работ по эксплуатации локомотива;
- управлять системами подвижного состава в соответствии с установленными требованиями;
- определять соответствие технического состояния оборудования подвижного состава требованиям нормативных документов;

знать:

- конструкцию, принцип действия и технические характеристики оборудования подвижного состава;
- правила эксплуатации и управления локомотивом;
- нормативные документы по обеспечению безопасности движения поездов.

ВПД	Практический опыт работы
Техническое обслуживание и ремонт локомотива (по видам).	Проверять взаимодействие узлов локомотива. Производить монтаж, разборку, соединение и регулировку частей ремонтируемого объекта локомотива.
Управление и техническая эксплуатация локомотива (по видам) под руководством машиниста.	Осуществлять приемку и подготовку локомотива к рейсу. Обеспечивать управление локомотивом. Осуществлять контроль работы устройств, узлов и агрегатов локомотива.

1.3. Количество часов на освоение программы производственной практики по профилю профессии:

Всего -1404 часа, в том числе:

В рамках освоения ПМ.01– 504 часа.

4 курс – 504 часов

В рамках освоения ПМ.02 – 900 часов.

3 курс – 72 часов

4 курс - 828 часа

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПО ПРОФИЛЮ ПРОФЕССИИ

Результатом производственной практики является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности (ВПД) по выполнению работ средней сложности по ремонту

искусственных сооружений, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения по профессии
ПК 1.1	Проверять взаимодействие узлов локомотива
ПК 1.2	Производить монтаж, разборку, соединение и регулировку частей ремонтируемого объекта локомотива
ПК 1.3	Производить техническое обслуживание и ремонт подвижного состава железных дорог в соответствии с требованиями технологических процессов
ПК 1.4	Обеспечивать безопасность движения подвижного состава
ПК 2.1	Осуществлять приемку и подготовку локомотива к рейсу
ПК 2.2	Обеспечивать управление локомотивом
ПК 2.3	Осуществлять контроль работы устройств, узлов и агрегатов локомотива
ПК 2.4	Осуществлять поиск неисправностей и устранять их с соблюдением правил охраны труда и электробезопасности
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6.	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами
ОК 7.	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей)
ОК 8.	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности

3. СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПО ПРОФИЛЮ ПРОФЕССИИ

Код профессиональных компетенций	Наименования профессиональных модулей	Количество часов по ПМ	Тема	Виды работ	Количество часов по видам работ	Оборудование
1	2	3	4	5	6	7
	ПМ.01 Техническое обслуживание и ремонт электровоза					
ПК-1.1		72	Проверка взаимодействия узлов локомотива	Общие сведения о предприятии. Охрана труда и техника безопасности.	6	
				Техническое обслуживание и ремонт рам тележек	6	Ключи гаечные ГОСТ2338-80, домкраты, кран-балка отвертки,
				Осмотр освидетельствование и ремонт колесных пар	6	Дефектоскоп ультразвуковой, клеймы торцовые, шаблоны, наплавочный станок.
				Техническое обслуживание и ремонт буксовых узлов колесных пар	6	Ключи гаечные ГОСТ2338-80, отвертки.
				Ремонт путеочистителей	6	Ключи гаечные ГОСТ2338-80, отвертки.
				Ремонт деталей колесно-моторного блока и подвешивание тяговых электродвигателей	6	Ключи гаечные ГОСТ2338-80, отвертки, домкрат, кран-балка.
				Техническое обслуживание и ремонт рессорного и люлечного подвешивания гидравлический и фрикционных гасителей колебаний	12	Ключи гаечные ГОСТ2338-80, отвертки, домкрат, кран-балка.
				Ремонт автосцепного устройства	12	Кран-балка, слесарно-монтажный инструмент.
				Ремонт кузовов	12	Сварочное оборудование, пневматическое зубило, слесарно-монтажный инструмент электродрель, шлифовальная машинка.
ПК-1.3	ПМ.01 Техническое	276	Техническое обслуживание и	Ремонт остовов и статоров	24	Ключи гаечные ГОСТ2338-80, отвертки, домкрат.

	обслуживание и ремонт электровоза		ремонт подвижного состава железных дорог в соответствии с требованиями технологических процессов	Ремонт щеткодержателей и их кронштейнов	24	Ключи гаечные ГОСТ2338-80, отвертки, домкрат.
				Ремонт якорей и роторов	24	Ключи гаечные ГОСТ2338-80, отвертки, домкрат, шлифовальная машина.
				Сушка и пропитка обмоток	12	Сушильная установка, лак пропиточный.
				Сборка и испытание электрических машин	18	Ключи гаечные ГОСТ2338-80, отвертки, кран-балка, испытательный стенд.
				Ремонт трансформаторов	12	Слесарно-монтажный инструмент, набор гаечных ключей, кран-балка.
				Ремонт реакторов	12	Слесарно-монтажный инструмент, набор гаечных ключей, кран-балка.
				Ремонт индуктивных шунтов	6	Набор отверток, динамометр, набор гаечных ключей.
				Ремонт выпрямительных установок	12	Ключи гаечные ГОСТ2338-80, отвертки.
				Ремонт аккумуляторных батарей	6	Ключи гаечные ГОСТ2338-80, отвертки, моечная машина.
				Ремонт компрессора	12	Ключи гаечные ГОСТ2338-80, отвертки, толщиномер, пресс гидравлический.
				Ремонт кранов машиниста усл.№ 394,395	12	Ключи гаечные ГОСТ2338
				Ремонт крана вспомогательного тормоза локомотива усл.№ 254	12	Ключи гаечные ГОСТ2338-80, отвертки.
				Ремонт контролеров кранов машиниста усл.№ 328,395	12	Ключи гаечные ГОСТ2338-80, отвертки.
				Ремонт блокировки тормозов усл.№ 367	12	Ключи гаечные ГОСТ2338-80, отвертки.
				Ремонт реле давления усл.№ 304.002	12	Ключи гаечные ГОСТ2338-80, отвертки.
				Ремонт разобщительного и спускного кранов	12	Ключи гаечные ГОСТ2338-80, отвертки.
				Ремонт концевого крана усл.№ 190.00	12	Ключи гаечные ГОСТ2338-80, отвертки.
				Осмотр и проверка резиновых рукавов	12	Слесарный инструмент.
				Очистка, промывка и испытание воздушных резервуаров.	6	Щетка волосая, салфетки, вентилятор для обдувки, слесарно-монтажный инструмент, набор гаечных ключей, кран-балка.
				Тормозные цилиндры	6	Слесарно - монтажный инструмент, набор ключей, технические салфетки, стенд.
Испытание автотормозного оборудования	6	Испытательный стенд.				
ПК-	ПМ.01	156	Техническое	Технология ремонта отдельных элементов	12	Динамометр, набор гаечных ключей и

1.2	Техническое обслуживание и ремонт электровоза		обслуживание и ремонт подвижного состава железных дорог в соответствии с требованиями технологических процессов	электрических аппаратов		отверток.
				Ремонт индивидуальных контакторов	12	Динамометр, набор гаечных ключей и отверток.
				Ремонт групповых переключателей	12	Динамометр, набор гаечных ключей и отверток.
				Ремонт реверсов и тормозных переключателей	12	Динамометр, набор гаечных ключей и отверток.
				Ремонт токоприемников	12	Стенд проверочный, слесарно-монтажный инструмент, набор гаечных ключей.
				Ремонт аппаратов защиты	12	Стенд проверочный, слесарно-монтажный инструмент, набор гаечных ключей.
				Ремонт аппаратов автоматизации процессов управления	12	Мегаомметр 2500 В, секундомер, слесарный инструмент, ключи гаечные.
				Ремонт контроллеров машиниста и групповых переключателей цепей управления	12	Ключи гаечные, слесарный инструмент.
				Ремонт разъединителей и отключателей цепей управления	12	Мегаомметр 2500 В, секундомер, слесарный инструмент, ключи гаечные.
				Ремонт резисторов, печей, обогревателей и калориферов	12	Мегаомметр 2500 В, секундомер, слесарный инструмент, ключи гаечные.
				Ремонт вспомогательной аппаратуры	12	Мегаомметр 2500 В, секундомер, слесарный инструмент, ключи гаечные.
				Ремонт электрических цепей	12	Мегаомметр 2500 В, секундомер, слесарный инструмент, ключи гаечные.
				Ремонт, регулировка и поверка контрольно-измерительных приборов	12	Мегаомметр 2500 В, секундомер, слесарный инструмент, ключи гаечные.
	504					
ПК – 2.1	ПМ.02 Управление и техническая эксплуатация электровоза под руководством машиниста.	180	Осуществление приемки и подготовки локомотива к рейсу	Ознакомление с режимом труда и отдыха локомотивных бригад. Ознакомление с цехами и их работой. Вводный инструктаж по охране труда. Инструктаж по пожарной безопасности. Первичный инструктаж на рабочем месте в цехе. Подготовка электровоза к постановке на ремонт		
				Изучение профиля участка в комнате инструктажа депо. Изучение порядка явки на работу.	12	

			Приемка электровоза ВЛ-80Р под депо.	6	Электровоз ВЛ-80Р
			Приемка электровоза ВЛ-85 под депо.	6	Электровоз ВЛ-85
			Приемка инструмента и принадлежностей.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
			Изучение порядка экипировки электровоза.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
			Сдача электровоза на станционных путях прогревальщику.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
			Выполнение ТО-1, цикл №1.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
			Выполнение ТО-1, цикл № 2.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
			Выполнение ТО-1, цикл №3.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
			Выполнение ТО-1, цикл №4.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
			Выполнение ТО-1, цикл №5.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
			Выполнение ТО-1, цикл №6.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
			Выполнение ТО-1, цикл №7.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
			Порядок сдачи электровоза на ПТОЛ перед выполнением ТО-2.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
			Продувка магистралей и отстойников.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
			Осмотр крышевого оборудования на ПТОЛ.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
			Изучение расположения оборудования в кабине электровоза ВЛ-80Р.	6	Электровоз ВЛ-80Р
			Изучение расположения оборудования в кабине электровоза ВЛ-80Р.	6	Электровоз ВЛ-80Р

				Изучение расположения оборудования в кабине электровоза ВЛ-85.	6	Электровоз ВЛ-85
				Изучение расположения оборудования на крыше электровоза ВЛ-80Р.	6	Электровоз ВЛ-80Р
				Изучение расположения оборудования на крыше электровоза ВЛ-85.	6	Электровоз ВЛ-85
				Изучение расположения оборудования на БСА электровоза ВЛ-80Р.	6	Электровоз ВЛ-80Р
				Изучение расположения оборудования БСА электровоза ВЛ-85.	6	Электровоз ВЛ-85
				Изучение расположения реле на панели №1 электровоза ВЛ-80Р.	6	Электровоз ВЛ-80Р
				Изучение расположения реле на панели №1 электровоза ВЛ-80Р.	6	Электровоз ВЛ-80Р
				Изучение расположения реле на панели №2 электровоза ВЛ-80Р.	6	Электровоз ВЛ-80Р
				Изучение расположения реле на панели №3 электровоза ВЛ-80Р.	6	Электровоз ВЛ-80Р
				Изучение расположения реле на панели №4 электровоза ВЛ-80Р.	6	Электровоз ВЛ-80Р
ПК – 2.2	ПМ.02 Управление и техническая эксплуатация локомотива (по видам) под руководством машиниста.	180	Обеспечение управлением локомотива.	Проследование нейтральной вставки.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
				Порядок действий при снятии напряжения.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
				Порядок действий при повреждении контактной сети.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
				Применение регламента переговоров перед отправлением поезда.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
				Применение регламента переговоров в пути следования.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
				Применение регламента переговоров при	6	

				маневровой работе.		
				Регламент переговоров перед уходом помощника из кабины.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
				Регламент переговоров при возвращении помощника в кабину.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
				Переключение блоков управления ВИП на электровозе ВЛ-80Р.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
				Проверка тормозов локомотива при приемке.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
				Проведение полного опробования тормозов.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
				Проведение сокращенного опробования тормозов.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
				Проверка тормозов на эффективность действия.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
				Сбор аварийной схемы при выходе из строя МВ-1.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
				Сбор аварийной схемы при выходе из строя МВ-2.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
				Сбор аварийной схемы при выходе из строя МВ-3.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
				Сбор аварийной схемы при выходе из строя МВ-4.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
				Сбор аварийной схемы при выходе из строя МВ-4.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
				Сбор аварийной схемы при срабатывании ВА-1.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
				Сбор аварийной схемы при срабатывании ВА-2.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
				Сбор аварийной схемы при срабатывании ВА-11.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
				Проверка правильности положения реверсоров.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
				Проверка правильности положения тормозных переключателей.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
				Действия локомотивной бригады при загорании лампы «РЗ» без отключения ГВ.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
				Проверка правильности положения реверсоров.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
				Действия локомотивной бригады при отключении ГВ без загорания лампы «РЗ».	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
				Обосновать назначение реле 267, 271, 272.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
				Действия локомотивной бригады при загорании лампы «ТМ».	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
				Определить местоположение реле 249.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
				Сбор аварийной схемы при срабатывании реле «Р».	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
ПК – 2.3.	ПМ.02 Управление и техническая эксплуатация локомотива (по	540	Осуществление контроля работы устройств, узлов и агрегатов локомотива	Действия локомотивной бригады при изломе токоприемника.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
				Действия локомотивной бригады при замыкании на «землю» в цепях ТД.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
				Отключение неисправного ВИП на ВЛ-80Р.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85

видам) под руководством машиниста		Порядок отключения неисправного ВИП на ВЛ-80Р.	6	Электровоз ВЛ-80Р
		Порядок отключения неисправного ТД на ВЛ-80Р.	6	Электровоз ВЛ-80Р
		Действия локомотивной бригады при выходе из строя ФР на ВЛ-80Р.	6	Электровоз ВЛ-80Р
		Набор воздуха от базового компрессора на ВЛ-80Р.	6	Электровоз ВЛ-80Р
		Отключение неисправной секции на электровозе ВЛ-80Р.	6	Электровоз ВЛ-80Р
		Действия локомотивной бригады при срабатывании реле 83. Действия локомотивной бригады при срабатывании реле 88.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
		Определить места установки предохранительных клапанов на ВЛ-80Р. Определить места установки предохранительных клапанов на ВЛ-85.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
		Пользование разъединителями QS11-QS13.	12	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
		Пользование разъединителями A11QS3-A13QS3.	12	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
		Пользование разъединителями QS1-QS2.	12	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
		Пользование переключателями Q6.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
		Действия локомотивной бригады при срабатывании реле КА-11. Действия локомотивной бригады при срабатывании реле КА-12.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
		Действия локомотивной бригады при срабатывании реле КА1-КА9.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
		Действия локомотивной бригады при выходе из строя МВ-4 на ВЛ-85.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
		Назначение реле KV48, место его установки.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
		Действия локомотивной бригады при загорании лампы РКЗ на ВЛ-85.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
		Набор воздуха от вспомогательного компрессора ВЛ-85.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
		Назначение реле KV10. Назначение реле KV15.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
		Действия локомотивной бригады при срабатывании реле КА-15.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
		При сборе схемы тяги горит лампа «ТЦ». Выход из положения.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
		При сборе схемы тяги горит лампа «В5». Выход из положения. При сборе схемы тяги горит лампа «ВУВ». Выход из положения.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85

			Действия локомотивной бригады при выходе из строя мотор-насоса на ВЛ-85.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
			Действия локомотивной бригады при срабатывании ТРТ на ВЛ-85.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
			Отключение неисправной секции на ВЛ-85.	6	Электровоз ВЛ-85
			Порядок пользования разъединителями QS5-QS6.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
			Порядок пользования разъединителями SA1 и SA3 в блоке БП6.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
			Действия локомотивной бригады при срабатывании реле KV5.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
			Действия локомотивной бригады при срабатывании реле KV6.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
			Основные причины падения давления в ТМ поезда	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
			Признаки падения давления в ТМ поезда	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
			Критические весовые нормы для электровозов ВЛ-80Р и 1,5 ВЛ-80Р. Критические весовые нормы для электровозов ВЛ-85. Критические весовые нормы для электровозов 2ЭС5К.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85, 2ЭС5К.
			Изучение ТРА станции Красноярск-Восточный. Изучение ТРА станции Красноярск-Главный.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
			Изучение ТРА станции Бугач. Изучение ТРА станции Чернореченская.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
			Изучение ТРА станции Ачинск-II. Изучение ТРА станции Ачинск-I.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
			Изучение ТРА станции Боготол.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
			Изучение ТРА станции Мариинск.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
			Изучение ТРА станции Ново-Еловка. Изучение ТРА станции Красная Сопка.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
			Изучение ТРА станции Назарово	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
			Изучение профиля пути на участке Боготол-Мариинск.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
			Изучение профиля пути на участке Мариинск-Боготол.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
			Изучение профиля пути на участке Боготол-Красноярск-Восточный	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
			Изучение профиля пути на участке Красноярск-Восточный-Боготол	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85

			Изучение профиля пути на участке Ачинск-I-Красная Сопка	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
			Изучение профиля пути на участке Ачинск-I- Ново-Еловка	6	
			Изучение профиля пути на участке Ново-Еловка-Ачинск-I	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
			Изучение профиля пути на участке Красная Сопка-Ачинск-I	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
			Места проверки действия автотормозов на участке Мариинск-Красноярск Восточный (четное направление). Места проверки действия автотормозов на участке Красноярск-Восточный-Мариинск (нечетное направление).	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
			Лимитирующие подъемы в нечетном направлении. Лимитирующие подъемы в четном направлении.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
			Места ограничения скорости для порожних вагонов	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
			Места осмотра оборудования локомотива в пути следования.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
			Режимы ведения поезда и силы, действующие на него. Обязанности локомотивной бригады при подготовке поезда к отправлению.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
			Трогание поезда с места. Разгон поезда.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
			Проверка эффективности тормозов. Ведение поезда со спуска на подъем.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
			Ведение поезда по подъему через короткую площадку на спуск. Ведение поезда по спускам, между которыми находится перевал.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
			Ведение поезда по спуску с переходом на длинную площадку и снова на спуск.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
			Ведение поезда по перевалам. Ведение поезда по подъему. Ведение поезда по спуску.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
			Остановка поезда на подъеме. Трогание поезда с места на подъеме. Остановка поезда на спуске. Трогание поезда с места на спуске.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
			Ведение поезда с применением электрического торможения. Ведение поезда с применением	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85

			комбинированного торможения.		
			Проверка наличия ползунов на первом перегоне. Проверка наличия ползунов на последнем перегоне.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
			Управление электровозом при напряжении в контактной сети 12 кВ. Передвижение электровоза при питании от сети депо.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
			Меры по предотвращению боксования колесных пар. Меры по предотвращению юза колесных пар.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
			Пути экономии электроэнергии на тягу поездов. Расход электроэнергии на вспомогательные нужды.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
			Приемка АГС-8.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
			Предотвращение обрыва автосцепок.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
			Порядок пересылки локомотива в составе поезда. Порядок пересылки локомотива в составе сплотки.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
			Передача информации при вынужденной остановке на перегоне.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
			Порядок действий при нарушении целостности ТМ поезда. Признаки падения давления в ТМ поезда.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
			Порядок действий при падении давления в ТМ пассажирского поезда. Порядок действий при падении давления в ТМ грузового поезда. Порядок действий при выявлении срыва стоп-крана в пассажирском поезде.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
			Порядок действий при отказе тормозов. Порядок действий при срабатывании КТСМ в пассажирском поезде. Порядок действий при срабатывании КТСМ в грузовом поезде.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
			Порядок действий при срабатывании УКСПС в пассажирском поезде. Порядок действий при срабатывании УКСПС в грузовом поезде. Порядок действий при повреждении планки габарита подвижного состава.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
			Порядок действий при завышении давления в ТМ пассажирского поезда. Порядок действий при завышении давления в ТМ грузового поезда	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85

			Приемка механического оборудования 2ЭС-5К. Проверка приборов безопасности, установленных на 2ЭС-5К.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
			Изучение назначения тумблеров на пульте помощника машиниста 2ЭС-5К. Проверка действия ручного тормоза.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
			Проверка системы дистанционной регулировки зеркал. Осмотр и проверка токоприемника.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
			Осмотр главного выключателя под контактным проводом. Визуальный осмотр панелей и аппаратов.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
			Осмотр главного выключателя под контактным проводом. Визуальный осмотр панелей и аппаратов.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
			Проверка высоковольтных штепсельных соединений. Осмотр и приемка тяговых трансформаторов.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
			Проверка положения автоматических выключателей и кнопок на пульте. Порядок действий при обнаружении выключенного разъединителя. Проверка целостности предохранителей.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
			Выполнение подготовительных работ перед подъемом токоприемника. Подъем токоприемника и включение ГВ на 2ЭС-5К.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
			Проверка блоков питания А25. Включение вспомогательных машин и компрессоров.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
			Набор воздуха от базового компрессора на 2ЭС-5К.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
			Проверка работы схемы электровоза в режиме тяги. Проверка работы схемы электровоза в режиме электрического торможения.	6	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
			Выполнение пробных квалификационных работ на 3 разряд машинист локомотива.	12	Электровоз ВЛ-80Р, ВЛ-85
			Всего часов по ПМ.02:	900	
			Всего часов производственной практики:	1404	

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Требования к условиям проведения производственной практики по профилю профессии.

Реализация программы предполагает проведение производственной практики в Филиал ОАО «РЖД» РЕМОНТНОЕ ЛОКОМОТИВНОЕ ДЕПО БОТОТОЛ-СИБИРСКИЙ

4.2. Общие требования к организации образовательного процесса.

Учебная практика проводится образовательным учреждением и Филиал ОАО «РЖД» РЕМОНТНОЕ ЛОКОМОТИВНОЕ ДЕПО БОТОТОЛ-СИБИРСКИЙ при освоении обучающимися профессиональных компетенций и реализуется концентрировано, в рамках профессионального модуля.

4.3. Кадровое обеспечение образовательного процесса.

Руководство учебной практикой осуществляет мастер производственного обучения и инженер по подготовке кадров Филиал ОАО «РЖД» РЕМОНТНОЕ ЛОКОМОТИВНОЕ ДЕПО БОТОТОЛ-СИБИРСКИЙ

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения производственной практики осуществляется мастером в форме дифференцированного зачета. По завершению практики обучающийся проходит квалификационные испытания (экзамен), которые входят в комплексный экзамен по профессиональному модулю. Квалификационные испытания проводятся в форме выполнения практической квалификационной работы, содержание работы должно соответствовать определенному виду профессиональной деятельности, сложность работы должна соответствовать уровню получаемой квалификации. Для проведения квалификационного экзамена формируется комиссия, в состав которой включаются представители ОУ и предприятия, результаты экзамена оформляются протоколом.

Результаты освоения общих и профессиональных компетенций по каждому профессиональному модулю фиксируются в протоколе.

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК1.1 Проверять взаимодействие узлов локомотива	<ul style="list-style-type: none">– точность и скорость изложения информации об устройстве узлов машин и аппаратов по чертежу, макету, плакату;– качество анализа конструктивно-технологических свойств детали, исходя из ее служебного назначения;– качество анализа эксплуатационных характеристик узлов и деталей;-свободность владения информацией о контролируемых параметрах.-точность и грамотность оформления технологической документации.	Текущий контроль в форме: -защиты лабораторных и практических работ; контрольных работ по темам МДК. Зачеты по производственной практике по каждому из разделов профессионального модуля.
ПК 1.2 Производить монтаж, разборку, соединение и регулировку частей ремонтируемого объекта локомотива.	<ul style="list-style-type: none">-владение технологией монтажа и демонтажа машин и аппаратов;-владение технологией монтажа и демонтажа приборов пневматической системы;-точность соблюдения правил проверки пневматического оборудования под	Текущий контроль в форме защиты отчетов по практическим занятиям; тестирования по темам МДК; квалификационного экзамена; зачетов по учебной и производственной

	давлением	практике
ПК 1.3 Производить техническое обслуживание и ремонт подвижного состава железных дорог в соответствии с требованиями технологических процессов	- знания видов ремонта электровозов, периодичности и технологии ремонта. -навыки применения универсальных и специальных приспособлений	Текущий контроль в форме защиты отчетов по практическим занятиям; тестирования по темам МДК; квалификационного экзамена; зачетов по учебной и производственной практике
ПК 1.4 Обеспечивать безопасность движения подвижного состава	-демонстрация знаний конструкции деталей, узлов, агрегатов и систем электровоза -демонстрация правильного порядка действий в аварийных и нестандартных ситуациях, в том числе с опасными грузами -определение неисправного состояния железнодорожной инфраструктуры и подвижного состава по внешним признакам -демонстрация взаимодействия с локомотивными системами безопасности движения	Текущий контроль в форме защиты отчетов по лабораторным работам и практическим занятиям; тестирования по темам МДК квалификационного экзамена. Зачетов по учебной и производственной практике
ПК 2.1. Осуществлять приемку и подготовку локомотива к рейсу	- выполнение порядка технологии осмотра в соответствии инструкции с соблюдением правил по охране труда	экспертное наблюдение и оценка на практических занятиях при выполнении работ на учебной и производственной практике
ПК 2.2. Обеспечивать управление локомотивом	-соблюдение должностной инструкции; - соблюдение инструкций и нормативных документов по обеспечению движения и безопасности поездов	экспертное наблюдение и оценка на практических занятиях при выполнении работ на учебной и производственной практике
ПК 2.3. Осуществлять контроль работы устройств, узлов и агрегатов локомотива	- контроль за работой устройств, узлов и агрегатов локомотива в соответствии с должностной инструкцией и нормативными документами по обеспечению движения и безопасности поездов	экспертное наблюдение и оценка на практических занятиях при выполнении работ на учебной и производственной практике
ПК 2.4. Осуществлять поиск неисправностей и устранять их с соблюдением правил охраны труда и электробезопасности	-демонстрация способности принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность	Экспертное наблюдение и оценка на практических занятиях при выполнении работ на производственной практике

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	демонстрация интереса к будущей профессии	Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы.
ОК 2. Организовывать собственную деятельность,	выбор и применение методов и способов решения	Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью

исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем	профессиональных задач в области выполнения работ по техническому обслуживанию и ремонту электровоза -оценка эффективности и качества выполнения работы	обучающегося в процессе освоения образовательной программы. Экспертная оценка при выполнении работ на учебной и производственной практике
ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы	выполнение профессиональных задач при выполнении работ по техническому обслуживанию и ремонту электровозов	Экспертное наблюдение и оценка на лабораторных работах и практических занятиях при выполнении работ по учебной и производственной практике
ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач	внедрение и использование информации для эффективного выполнения технологических процессов, профессионального и личностного развития	Экспертное наблюдение и оценка на лабораторных работах и практических занятиях при выполнении работ по учебной и производственной практике
ОК 5. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность	демонстрация способности принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность	Экспертное наблюдение и оценка на лабораторных работах и практических занятиях при выполнении работ по учебной и производственной практике
ОК 6. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности	демонстрация навыков использования информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности	Экспертное наблюдение и оценка на лабораторных работах и практических занятиях при выполнении работ по учебной и производственной практике
ОК 7. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами	взаимодействие с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе обучения	Наблюдение за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы
ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации	планирование обучающимся повышения личностного и квалификационного уровня	Наблюдение за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы
ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности	проявление интереса к инновациям в профессиональной области	Наблюдение за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы
ОК 10. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний	демонстрация готовности к исполнению воинской обязанности.	Наблюдение за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы