



Согласован:
Начальник сервисного локомотивного депо
Канск – Иланский ООО «ЛокоТех – Сервис»

И.А.Тихонов
« 10 »  2018 г

Утверждаю
Директор КГБПОУ
«Боготольский техникум транспорта»
А.Ф.Францевич
« 01 » сентября 2018 г


УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих среднего
профессионального образования по профессии

**23.01.11 «Слесарь – электрик по ремонту электрооборудования подвижного состава (электровозов,
электропоездов)»**

Иланский краевого государственного бюджетного профессионального
образовательного учреждения «Боготольский техникум транспорта»
по программе базовой подготовки

Квалификации: «Слесарь - электрик по ремонту электрооборудования», «Электромонтер
по ремонту и обслуживанию электрооборудования»

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения – 2 года 10 мес.

на базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального образования: **технический**

*при реализации программы
среднего общего образования*

1. Пояснительная записка

1. Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих среднего профессионального образования краевого государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Боготольский техникум транспорта» по профессии **23.01.11 «Слесарь – электрик по ремонту электрооборудования подвижного состава (электровозов, электропоездов)»** разработан на основе:

- федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 697 от 2 августа 2013 г зарегистрированного Министерством юстиции № 29525 от 20 августа 2013 г
- «Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования», утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013 г. № 291;
- приказа Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- приказа Минобрнауки России от 15 декабря 2014 г. № 1580 «О внесении изменений в Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- «Рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (письмо Минобрнауки России от 17.03.2015 г. № 06-259);
- приказа Министерства образования и науки РФ от 9 апреля 2015 г. № 389 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования».

2. Обучение начинается 1 сентября 2018 года и заканчивается 30 июня 2021 года.

3. Организация учебного процесса и режим занятий:

- максимальный объем учебной нагрузки обучающихся при очной форме обучения (в том числе в период реализации программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования) составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды обязательной аудиторной и внеаудиторной учебной работы;
- максимальный объем обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающихся при очной форме обучения (в том числе в период реализации программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования) составляет 36 академических часов в неделю;
- консультации для обучающихся очной формы получения образования предусматриваются образовательной организацией из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, и не учитываются при расчете объемов учебного времени;
- продолжительность занятий - 45 мин.

4. Типовая структура учебного года:

продолжительность учебного года на I, II, курсах - 52 недели, на III курсе – 43 недели, зимние каникулы – 2 недели, летние каникулы - 11 недель, учебная практика – 16 недель, производственная практика – 23 недели, промежуточная аттестация на I курсе - 1 неделя, на II курсе – 2 недели, на III курсе – 2 недели, государственная итоговая аттестация – 2 недели.

Военные сборы проводятся за счет недели летних каникул на II курсе.

5. Формы проведения консультаций: групповые, индивидуальные, письменные, устные.

6. Формы и порядок промежуточной аттестации выбираются образовательным учреждением самостоятельно.

Формами промежуточной аттестации по дисциплинам общеобразовательного, общепрофессионального и профессионального учебных циклов являются зачет, дифференцированный зачет, экзамен.

Для профессиональных модулей обязательной формой промежуточной аттестации является экзамен (квалификационный), который проводится в последнем семестре освоения программы профессионального модуля и проверяет готовность обучающегося к выполнению конкретного вида профессиональной деятельности и сформированность компетенций, определенных в разделе «Требования к результатам освоения ППКРС». Условием допуска к экзамену (квалификационному) является успешное освоение обучающимися всех элементов программы профессионального модуля. По составным элементам программы профессионального модуля также предусмотрена промежуточная аттестация: по МДК – в форме дифференцированного зачета или экзамена, по учебной или производственной практике – в форме дифференцированного зачета.

Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или профессионального модуля.

При проведении зачета уровень подготовки обучающегося фиксируется словом «зачет». При проведении дифференцированного зачета и экзамена уровень подготовки обучающегося оценивается в баллах: 5 (отлично), 4 (хорошо), 3(удовлетворительно), 2 (неудовлетворительно).

Итогом экзамена (квалификационного) является решение, констатирующее готовность или не готовность к выполнению конкретного вида профессиональной деятельности (ВПД).

Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации обучающихся не превышает 8, а количество зачетов и дифференцированных зачетов – 10 (без учета зачетов по физической культуре).

7. Текущий контроль знаний по дисциплинам и профессиональным модулям образовательной программы проводится в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину/профессиональный модуль, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии. Методы текущего контроля знаний конкретизируются в рабочих программах учебных дисциплин/профессиональных модулей. Рекомендуемая шкала отметок результатов текущего контроля знаний – пятибалльная: 5(отлично), 4(хорошо), 3(удовлетворительно), 2(неудовлетворительно).

8. Производственная практика проводится на базовом предприятии: сервисном локомотивном депо Канск – Иланский «ТМХ-Сервис». В период проведения производственной практики на обучающихся распространяются правила внутреннего трудового распорядка предприятия.

9. Вариативная часть в количестве 144 часов распределена на изучение дисциплин: «Общий курс железных дорог», «Правила технической эксплуатации и инструкции», «Электробезопасность» не предусмотренных Федеральным государственным образовательным стандартом.

Основной задачей дисциплины «Общий курс железных дорог» (34 часа) является изучение взаимодействия всех хозяйств и подразделений железнодорожного транспорта.

Рассматриваются вопросы, связанные с историей и перспективами развития железнодорожного транспорта в целом и локомотивного хозяйства в отдельности. Реструктуризация ОАО РЖД требует знаний слесаря по ремонту подвижного состава о структуре управления ремонтными подразделениями. Исходя из требований Правил технической эксплуатации железных дорог, слесарь должен знать устройство верхнего строения пути, стрелочных переводов, виды подвижного состава и искусственных сооружений. В ходе изучения дисциплины «Общий курс железных дорог» слесарю необходимы знания о системе энергоснабжения железных дорог, об устройстве сигнализации, централизации и блокировки, об организации движения поездов, о порядке проведения маневровой работы, о поездных сигналах, сигнальных знаках и указателях.

Программа дисциплины «Правила технической эксплуатации и инструкции» (38 часов) построена на изучении основных положений по технической эксплуатации железных дорог и порядке действий работников железнодорожного транспорта в стандартных и нестандартных ситуациях. В ходе реализации программы изучаются общие обязанности работников железнодорожного транспорта, основные размеры, нормы содержания важнейших сооружений и требования, предъявляемые к ним. Программа предусматривает изучение требований ПТЭ к подвижному составу, неисправности подвижного состава, при которых запрещена его выдача на линию. Программа включает в себя раздел, в котором изучается система видимых и звуковых сигналов для передачи приказов и указаний, относящихся к движению поездов и маневровой работе, а также типов сигнальных приборов, при помощи которых эти сигналы подаются.

Программа дисциплины «Электробезопасность» (72 часа) построена на изучение методов анализа опасности современных электрических сетей и установок и разработки мероприятий по их безопасному обслуживанию. В результате освоения дисциплины обучающийся будет уметь пользоваться средствами пожаротушения, оказывать первую доврачебную помощь при поражении электрическим током и других возможных ранениях. Знать методы преобразования электрической энергии, сущность физических процессов, происходящих в электрических и магнитных цепях, устройство и назначение электроустановок и электрооборудования.

10. В учебном плане введены дополнительные учебные дисциплины: «Психология» (37 ч.), «Технология» (45 ч.).
Выполнение индивидуальных проектов предусмотрено по дисциплинам общеобразовательного учебного цикла: «Математика: алгебра и начала математического анализа, геометрия», «Физика».

11. На экзамены выносятся дисциплины общеобразовательного учебного цикла: «Математика: алгебра и начала математического анализа, геометрия», «Русский язык и литература», «Физика»; общепрофессионального учебного цикла: «Электробезопасность»; профессионального учебного цикла: МДК «Общее устройство подвижного состава и основных видов его электрооборудования», «Техническое обслуживание и ремонт электрооборудования подвижного состава электровозов и электропоездов», «Виды дефектов электрооборудования, их признаки, причины, методы устранения и испытание надежности»

На подготовку к экзаменам обучающимся отводится не менее 2-ух дней.

12. Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа).

Обязательные требования – соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС.

Выдается диплом среднего профессионального образования Государственного образца.

2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курс	Обучение по учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
1	2	3	4	5	6	7	8
1 курс	37	3	0	1	0	11	52
2 курс	32	4	3	2	0	11	52
3 курс	8	4	25	2	2	2	43
Всего	77	11	28	5	2	24	147

3. ПЛАН УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА

Индекс	Наименование учебных циклов, разделов, учебных дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час)					Распределение обязательной аудиторной учебной нагрузки по курсам и семестрам (час.)								
			Максимальная	Самостоятельная учебная нагрузка	Обязательная аудитория			1 курс		ИТОГО ЧАСОВ ЗА 1 курс	2 курс		ИТОГО ЧАСОВ ЗА 2 курс	3 курс		ИТОГО ЧАСОВ ЗА 3 курс
					Всего занятий	в т.ч. лекций, семинаров, уроков	в т.ч. лабораторных и практических занятий	1 сем	2 сем		3 сем	4 сем		5 сем	6 сем	
								17 нед	23 нед		17 нед	22 нед		17 нед	20 нед	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
О.00	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ УЧЕБНЫЙ ЦИКЛ	1з/1з4дз/1з/7дз3э/-/-/	2808	936	1872	1308	564	391	552	943	437	492	929	0	0	0
	Базовые общеобразовательные учебные дисциплины	1з/1з,4дз/1з/6дз,1Э/-/-/	1949	650	1299	905	394	272	452	724	286	289	575	0	0	0
ОУД.01	Русский язык	-,-,-Э	171	57	114	106	8	34	28	62	30	22	52			0
ОУД.02	Литература	-,-,-ДЗ	256	85	171	164	7	51	43	94	38	39	77			
ОУД.03	Иностранный язык	-,-,-ДЗ	256	85	171	111	60	17	49	66	53	52	105			0
ОУД.04	История	-,-,-ДЗ	256	85	171	141	30	17	31	48	38	85	123			0
ОУД.05	Обществознание (вкл. экономику и право)	-,-,-ДЗ	256	85	171	136	35	17	20	37	75	59	134			0
ОУД.06	Химия	-ДЗ	171	57	114	98	16	34	80	114			0			0
ОУД.07	Биология	-ДЗ	54	18	36	26	10		36	36			0			0
ОУД.08	География	-ДЗ	108	36	72	55	17	34	38	72			0			0
ОУД.09	Экология	-ДЗ	54	18	36	26	10		36	36			0			0
ОУД.10	Физическая культура	3,3,3ДЗ	259	88	171	10	161	51	60	111	37	23	60			0
ОУД.11	Основы безопасности жизнедеятельности	-,-,-ДЗ	108	36	72	32	40	17	31	48	15	9	24			0
	Профильные общеобразовательные учебные дисциплины	-/-/1дз,2э/	859	286	573	403	170	119	100	219	151	203	354	0	0	0
	Математика: алгебра и начала математического анализа, геометрия	-,-,-Э	427	142	285	205	80	68	40	108	83	94	177			

ОУД.08	Физика	-,-,-Э	270	90	180	155	25	34	40	74	38	68	106			
ОУД.07	Информатика	-,-,-ДЗ	162	54	108	43	65	17	20	37	30	41	71			
	Дополнительные учебные дисциплины	-/2з/-/1з/-/	270	90	180	100	80	68	65	133	17	20	37	10	0	10
ДО 1	Психология	-,3	55	18	37	17	20	17	20	37			0			0
ДО2	Технология	-,3	68	23	45	15	30	34	11	45			0			0
ДО3	Эффективное поведение на рынке труда	-,-,-,3	147	49	98	68	30	17	34	51	17	20	37	10		10
ОП.00	ОБЩЕПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ УЧЕБНЫЙ ЦИКЛ	1дз/3з/-/1дз/1з1дз1з/-/	520	160	360	238	132	119	83	202	34	59	93	65	0	65
ОП.01.	Основы технического черчения	-,3	52	15	37	22	15	17	20	37			0			
ОП.02.	Слесарное,слесарно-сборочное и электромонтажное дело	-,3	67	22	45	33	12	34	11	45			0			
ОП.03.	Основы электротехники и материаловедения	-,3	86	21	65	50	17	34	31	65			0			
ОП.04.	Охрана труда	-,-,-ДЗ	57	20	37	15	20	0		0	17	20	37			
ОП.05.	Безопасность жизнедеятельности	-,-,-,3	42	10	32	24	8			0			0	32		32
ОП.06.	Правила технической эксплуатации и инструкции	-,-,-,-ДЗ	56	18	38	25	13			0		19	19	19		19
ОП.07.	Электробезопасность	-,-,-,-Э	108	36	72	45	27	0	21	21	17	20	37	14		14
ОП.08	Общий курс железных дорог	ДЗ	52	18	34	24	20	34		34			0			
П.00	ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ УЧЕБНЫЙ ЦИКЛ	-/-/-/2 дз/2 дз3з/	1884	160	1724	215	2157	34	128	162	124	205	329	513	720	1233
ПМ.00	Профессиональные модули		1884	160	1724	215	1437	34	128	162	124	205	329	513	720	1233
ПМ.01.	Техническое обслуживание и ремонт электрооборудования подвижного состава (электропоездов)	Эк	1332	96	1236	130	1106	34	128	162	124	205	329	205	540	745
МДК 01.01.	Общее устройство подвижного состава и основных видов его электрооборудования	-,-,-,-,Э	108	36	72	50	22	34	20	54	18		18			0
МДК 01.02.	Техническое обслуживание и ремонт электрооборудования подвижного состава электропоездов и электропоездов	-,-,-,-,Э	180	60	120	80	40			0	34	25	59	61		61
УП.01.		-,-,-,-ДЗ,-	324		324		324		108	108	72	72	144	72		72
ПП.01.		-,-,-,-ДЗ	720		720		720			0		108	108	72	540	612
ПМ.02.	Контроль надежности и качества произведенного ремонта электрооборудования подвижного состава (электропоездов и электропоездов)	Эк	552	64	488	85	331			0	0	0	0	308	180	488

МДК 02.01.	Виды дефектов электрооборудования, их признаки, причины, методы устранения и испытание наджности	-----Э	192	64	128	85	43			0		0	128		128	
УП.01.		-----ДЗ	72		72		72			0		0	72		72	
ПП.02		-----ДЗ	288		288		288			0		0	108	180	288	
ФК.00	Физическая культура	-----ДЗ	80	40	40		40			0	16	16	24		24	
	ВСЕГО	1з1дз/6з4дз/1з/8дз3э /2з4дз1э/2дз3э/	5562	1386	4176	1861	2973	612	828	1440	612	792	1404	612	720	1332
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация															2 нед.
Консультации - 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год																
Государственная итоговая аттестация: Выпускная квалификационная работа										ВСЕГО	дисциплин и МДК	1332		1152		288
											учебной практик	108		144		144
											производственной практики			108		900
											экзаменов			3		4
											дифференцированных зачетов (без учета физической культуры)	5		7		5
										зачетов (без учета физической культуры)	5		0		2	

СОГЛАСОВАНО

на методической комиссии

"06" апреля 2018г.

Заведующий учебным хозяйством Рож О.А.Коваль

Старший мастер Хв Хвашевская Т.В.

4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений для подготовки по профессии СПО «Слесарь – электрик по ремонту электрооборудования подвижного состава (электровозов, электропоездов)»

№	Наименование
1.	Кабинет электротехники
2.	Кабинет охраны труда
3.	Кабинет технического черчения
4.	Кабинет общего курса железных дорог
5.	Кабинет безопасности жизнедеятельности
6.	Лаборатория материаловедения
7.	Лаборатория устройство и техническое оборудование электропоезда
8.	Лаборатория автотормозов
9.	Лаборатория управление электропоездом
10.	Кабинет естественных дисциплин
11.	Кабинет математики и информатики
12.	Кабинет русского языка и литературы
13.	Кабинет общественных дисциплин
14.	Слесарная мастерская
15.	Электромонтажная мастерская
16.	Спортивный зал
17.	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
18.	Стрелковый тир
19.	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
20.	Актальный зал

